

The background of the entire page is a dynamic splash of clear blue water, with droplets and ripples creating a sense of movement and freshness. The water is set against a light blue gradient background.

EcoPro

Catálogo de Produtos e Serviços



**Inovação e
Sustentabilidade**



Devemos prezar pelo bem precioso que é a nossa água. A preocupação em utilizar a água, reutilizá-la e quando necessária devolve-la ao seu curso com qualidade igual ou melhor àquela que foi captada, tem se tornado quase uma rotina. O uso consciente da água é necessário para que esta não falte a ninguém, nem aos seres humanos, nem aos animais nem as empresas. Para utilização em empresas, a água precisa ser adequada, por exemplo em laboratórios de controle de qualidade e pesquisa deve ser isenta de minerais, em sistemas de produção em que faz parte do produto final deve estar adequada a parâmetros de potabilidade.

Os fundadores da EcoPro possuem mais de 15 anos de experiência no mercado, buscam sempre a excelência, oferecendo ao cliente uma solução especializada individual que vai de encontro aos objetivos e anseios técnicos, econômicos e ambientais da sua empresa, oferecendo sempre a melhor e mais adequada solução a um preço justo.

Nossos produtos são fruto de anos de experiência, estudo e observação do mercado e das necessidades dos nossos clientes, que aliados as tecnologias e serviços que oferecemos, deixam nossos clientes satisfeitos e com a certeza de que somos mais que um fornecedor, somos parceiros.

Nosso portfólio inclui produtos químicos para tratamento de águas, serviços de consultoria e acompanhamento dos sistemas de tratamento, análises de qualidade de água, vendas e locação de equipamentos como filtros, sistemas de ultrafiltração e osmose reversa, estações de tratamento de efluentes de pequeno, médio e grande portes e infraestrutura para instalação e montagem de equipamentos e sistemas. Além disso, em parceria com empresas que tem a mesma filosofia que a EcoPro, oferecemos vendas e manutenção em sistemas e equipamentos e projetos e peças de reposição.

Estação de Tratamento de Afluentes

Tratamento de afluentes é um termo que abrange uma série de diferentes tipos de tratamento de águas, como por exemplo água de poço, água de chuva, água captada de rios para utilização industrial. Além de uma linha completa de produtos de alta performance, oferecemos consultoria e acompanhamento, terceirização de serviços, análises de qualidade de água, projetos de melhoria, manutenção e construção de novas estações em fibra, polipropileno, aço ou alvenaria, de pequeno médio e grande porte.

Solução:

- Produto floculante aniônico e catiônico.
- Produto biocida a base de cloro para controle de microrganismos.
- Produto coagulante de alta performance.
- Produto antiespumante a base de silicone.
- Produto alcalinizante.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e analisadores on-line.
- Projeto e manutenção em estações de tratamento de água.
- Emissão de relatórios técnicos.
- Suporte técnico permanente.

Benefícios:

- Maximização da qualidade da água.
- Redução nos custos e periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de energia elétrica.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Redução dos custos com produtos para tratamento de água.

Água de Poço e Água de Chuva

Captação de água de chuva ou de poços artesianos é uma alternativa para redução dos custos com água, além de tratamento ser bastante simples, pode ser utilizada em qualquer tipo de processo industrial reduzindo drasticamente os custos com água. Além dos produtos, oferecemos equipamentos e serviços que proporcionam ao cliente uma solução completa com custo atrativo.

Solução:

- Produto floculante aniônico e catiônico.
- Produto biocida a base de cloro para controle de microrganismos.
- Produto coagulante de alta performance.
- Produto antiespumante a base de silicone.
- Produto alcalinizante.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e purga.
- Sistema de filtração com retrolavagem para retenção de partículas sólidas e contaminantes.
- Sistema de abrandamento para controle de dureza (Ca e Mg).
- Emissão de relatórios técnicos periódicos.
- Suporte técnico permanente.

Benefícios:

- Maximização da qualidade da água.
- Redução nos custos e na periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de energia elétrica.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Redução de custos causados pela incrustação por dureza.
- Redução dos custos com produtos para tratamento da água.



Caldeiras e Boilers

São equipamentos utilizados para geração de vapor e água quente, respectivamente. O tratamento de água é importante para evitar formação de incrustações e deposições causadas por minerais como cálcio, magnésio e sílica e problemas com corrosão. Nossas soluções são completas e inteligentes que vão desde tratamento com produtos químicos até sistemas de osmose reversa que elevam a qualidade da água a padrões excelentes. Nossos processos de tratamento aliados aos serviços, proporcionam ao cliente custo adequado de geração, garantia de fornecimento de vapor e confiabilidade nos equipamentos.

Solução:

- Produto multifuncional dispersante, antincrustante e anticorrosivo.
- Produto para limpeza química do sistema.
- Produto para eliminação de oxigênio dissolvido.
- Sistema de abrandamento de água (abrandador).
- Sistema de resina de troca iônica.
- Sistema de osmose reversa.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e purga.
- Emissão de relatórios técnicos periódicos.
- Suporte técnico permanente.
- Analisadores on-line para controle de qualidade da água.

Benefícios:

- Maximização da troca térmica nos equipamentos.
- Redução nos custos e na periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de combustível.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Otimização/redução do volume de reposição e descarte de água.
- Redução no consumo de produtos de tratamento de água.

Chiller e Geladeira

Água gelada tem muitas aplicações conhecidas industriais e comerciais. Seu tratamento é necessário para evitar problemas com incrustação e deposição de minerais, corrosão e em alguns casos congelamento. Nossa solução é completa e inteligente, utilizando produtos de ultima geração para tratamento, incluindo o anticongelante. Aliando nossa expertise em produtos e serviços, entregamos o melhor custo benefício para o cliente, maximizando a eficiência e a confiabilidade do sistema.

Solução:

- Produto multifuncional dispersante, antincrustante e anticorrosivo.
- Produto biocida para controle de microrganismos.
- Produto para limpeza química do sistema.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e purga.
- Limpeza química e mecânica nos trocadores de calor.
- Emissão de relatórios técnicos periódicos.
- Suporte técnico permanente.
- Analisadores on-line para controle de qualidade de água.

Benefícios:

- Maximização da troca térmica nos equipamentos.
- Redução nos custos e na periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de energia elétrica.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Otimização/redução do volume de reposição e descarte de água.
- Redução no consumo de produtos no tratamento de água.

Estação de Tratamento de Efluentes

Tratamento de efluentes é um termo que define o tratamento de água de rejeitos industriais e sanitários. Além de uma linha completa de produtos de alta performance, oferecemos consultoria e acompanhamento, terceirização de serviços, análises de qualidade de água, projetos de melhoria, manutenção e construção de novas estações em fibra, polipropileno, aço ou alvenaria, de pequeno, médio e grande porte, que podem ser realizadas em sistema de venda ou comodato.

Solução:

- Produto floculante aniônico e catiônico.
- Produto coagulante de alta performance.
- Produto antiespumante a base de silicone.
- Produto alcalinizante.
- Microrganismos para sistemas biológicos.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e analisadores on-line.
- Medição e remoção de lodo de sistemas biológicos e físico-químicos.
- Projetos e manutenção em sistemas e equipamentos (MBR, filtros prensa, adensadores de lodo).
- Emissão de relatórios técnicos periódicos.
- Suporte técnico permanente.

Benefícios:

- Maximização da qualidade da água.
- Redução nos custos e na periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de energia elétrica.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Redução na quantidade de lodo gerada
- Atendimento ao artigo de enquadramento.
- Redução dos custos com produtos para tratamento de água.



Torres de Resfriamento e Condensadores

Oferecemos uma solução completa para tratamento de água de refrigeração em sistemas abertos e semiabertos como torres de resfriamento e condensadores. Combinando expertise, inovação, desenvolvimento e tecnologia, e suporte técnico permanente, levamos até o cliente uma solução completa a um custo adequado, com produtos multifuncionais que protegem todo o sistema de troca térmica.

Solução:

- Produto multifuncional dispersante, antincrustante e anticorrosivo.
- Produto biocida para controle de microrganismos.
- Produto para limpeza química do sistema.
- Análises periódicas para controle de qualidade da água.
- Automação do sistema de dosagem de produtos e purga.
- Emissão de relatórios técnicos periódicos.
- Analisadores on-line para controle de qualidade de água.

Benefícios:

- Maximização da troca térmica nos equipamentos.
- Redução nos custos e na periodicidade de manutenção.
- Redução no consumo de energia elétrica.
- Aumento de vida útil dos equipamentos.
- Otimização/redução do volume de reposição e descarte de água.

Produtos para Tratamento de Águas

PRODUTO	DESCRIÇÃO	UTILIZAÇÃO
HIDRO STAR CLOR EP	Algicida e bactericida diluído.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado, água de reposição.
HIDRO STAR CLOR P	Algicida, bactericida e oxidante.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado, água de reposição.
HIDRO STAR TOWER 300 EP	Antincrustante, anticorrosivo, algicida e bactericida.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado.
HIDRO STAR TOWER 500 EP	Antincrustante e anticorrosivo.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado.
HIDRO STAR 550 EP	Agente inibidor e removedor de depósitos cristalizados de minerais.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado.
HIDRO STAR TOWER 900 EP	Dispersante de depósitos minerais.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado.
HIDRO STAR AGF EP	Agente Inibidor de corrosão.	Sistemas de refrigeração em circuito fechado com água gelada.
HIDRO STAR AGA EP	Agente inibidor de corrosão.	Sistemas de refrigeração em circuito aberto com água gelada.
HIDRO STAR TAK 40 EP	Agente Alcalinizante para correção de pH.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado, caldeiras, sistemas de água gelada.
STAR FLOK EP	Agente coagulante de alta performance.	Sistemas de tratamento de afluentes e efluentes.
BIOSTAR CL EP	Algicida de alta performance.	Sistemas de resfriamento em circuito aberto ou fechado.
STAR FLOC AN EP	Agente coagulante aniônico.	Sistemas de tratamento de afluentes e efluentes.
STAR FLOC CT EP	Agente coagulante catiônico.	Sistemas de tratamento de afluentes e efluentes.
HIDRO STAR FK EP	Antiespumante a base de silicone.	Sistemas de tratamento de afluentes e efluentes.
STAR BAC 25 EP	Biomassa aceleradora de decomposição de matéria orgânica.	Sistemas de tratamento de efluentes, caixas de gorduras e fossas.
STAR BAC 100 EP	Biomassa concentrada aceleradora de decomposição de matéria orgânica.	Sistemas de tratamento de efluentes, caixas de gorduras e fossas.
HIDRO STAR AGD EP	Anticongelante.	Sistemas de refrigeração em circuito aberto ou fechado com água gelada.
HIDRO STAR 2600 EP	Antincrustante e anticorrosivo.	Caldeiras e boilers.
HIDRO STAR 2900 EP	Neutralização de oxigênio dissolvido.	Caldeiras e boilers.